

## Autobag® 650™ – Ensacheuse automatique grands sachets - imprimante intégrée

L'ensacheuse Autobag® 650™ garantit une optimisation des processus de conditionnement pour un gain de productivité assurant un retour sur investissement à court terme. Cette machine peut atteindre une cadence de 40 sachets / minute (dépend de l'application) avec des consommables mesurant jusqu'à 400mm de large pour 680mm de haut. Les bobines de sachets préformés Autobag® peuvent être remplacées en moins de 2 minutes (pour réapprovisionner la machine ou changer de dimensions sachets).

L'impression des sachets est assurée par un bloc d'impression par transfert thermique positionné au-dessus du prochain sachet à charger. Cette solution flexible s'adapte aux changements fréquents de produits et/ou d'étiquettes et élimine toute opération de pose d'étiquette.

Sa conception innovante offre à tout opérateur un accès facile et sécurisé à la zone d'ensachage de la machine, assurant un conditionnement manuel rapide et ergonomique.

De plus, le contrôle d'avancée des sachets par servomoteur couplé à son dispositif de sauvegarde des réglages élimine tout gaspillage et toute perte de temps pouvant être due au chargement de nouvelles bobines de consommables.

Enfin, sa conception simple et efficace entraîne de très faibles coûts de maintenance et ses composants peuvent être installés à gauche ou à droite, offrant un outil performant en termes d'intégration. Sa nouvelle connectique garantit, quant à elle, une mise en réseau simple, propose un contrôle à distance et fournit des rapports d'activité.

### Secteurs cibles

- Distribution de pièces détachées
- E-commerce
- Campagnes mailing
- Vente par correspondance

Toute application nécessitant des changements de références fréquents ou une impression différente sur chaque sachet



## Points forts

### Connectée

Servomoteurs contrôlés par processeur, port Ethernet et conception avancée facilitant l'intégration

### Compacte

Encombrement au sol réduit

### Ajustable

Réglable en hauteur et sur roulette

### Flexible

Zone de chargement des sachets réglable : jusqu'à 150mm d'ouverture



### Offre complète

Large choix de sachets standards, possibilité de création de sachets sur-mesure, pré-imprimés 8 couleurs, grande variété d'options



### Accessibilité

Conception modulaire et accès dédié au service technique pour des maintenances simplifiées



### Qualité constante

Nouveau design de la zone d'ensachage, contrôle de la température amélioré et doigts tendeurs optionnels permettant d'assurer des soudures de haute qualité



## Consommables compatibles



## Assistance technique dédiée



## Étude personnalisée et intégration

## Options supplémentaires

- Lecteur de code-barres (fixe ou portable)
- Entonnoirs d'alimentation et d'accumulation
- Doigts tendeurs
- Dévidoir surélevé pour le chargement du consommable
- Cadre optique de détection des produits SimpleCount™
- Plateau de chargement de produits
- Sachets conditionnés en cartons (accordéon)

## Spécifications techniques



Poids	205kg
Électricité	230 V / 50 Hz / 1800 W max
Air comprimé	8,5 m3/h – 5,5 bars d'air propre et sec
Zone de chargement sachets	150mm max
Épaisseur sachets	35 à 100µm
Dimensions sachets	Largeur : 100 à 400mm Longueur : 140 à 680mm* *915mm non compatible
Charge maximale par sachet	Jusqu'à 2,2kg (avec support sachet mobile)

**DOVERCO**  
Emballage. Stratégique.

2111 32e Avenue, Montréal, Québec H8T 3J1  
Tél : (514) 420-6060 • Fax : (514) 420-6015  
250 Trowers Road, Unit 7, Vaughan, Ontario L4L 5Z6  
Tél : (289) 256-2141 • Fax : (289) 256-2142  
Sans frais : 1-800-363-0697 • www.doverco.ca • ventes@doverco.ca

 **Automated**  
PACKAGING SYSTEMS